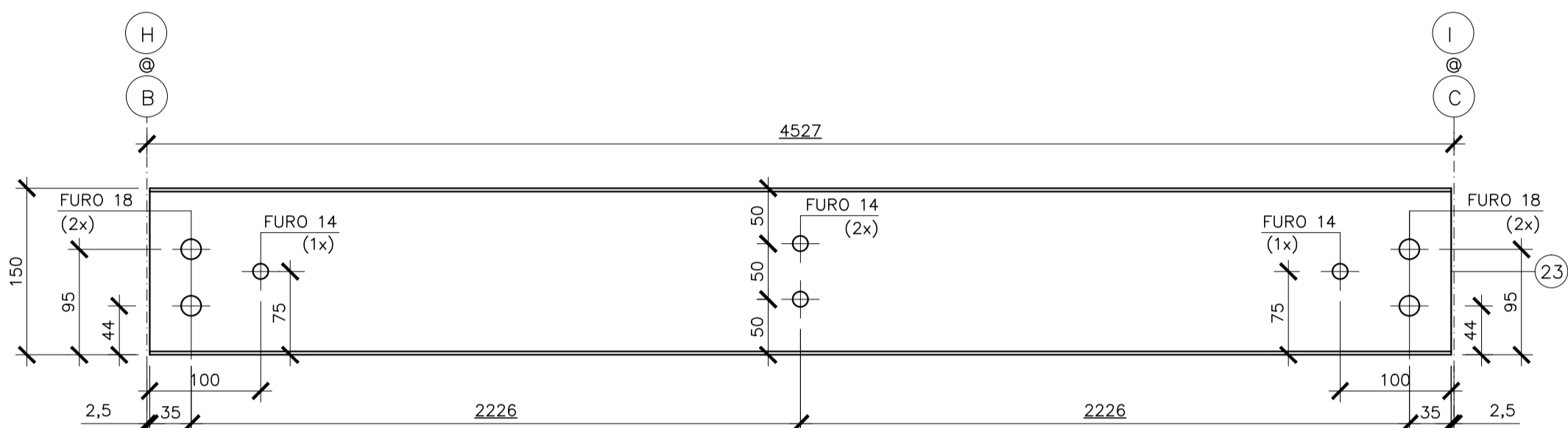
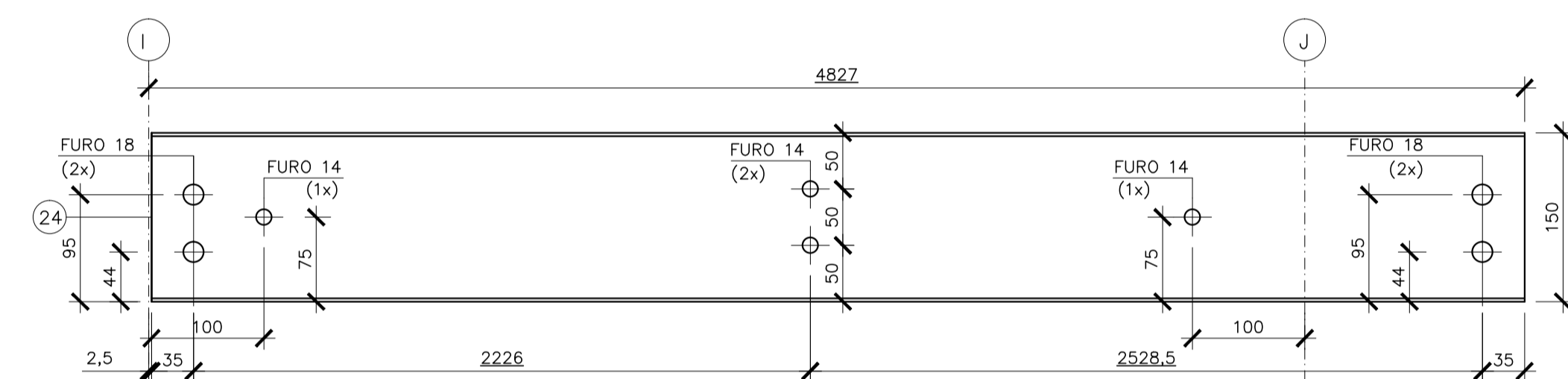


T7 (2x)
ESCALA 1/5



T8 (14x)
ESCALA 1/5



T9 (2x)
ESCALA 1/5

LISTA DE MATERIAIS				
POS	DESCRIÇÃO	QUANT.	MATERIAL	PESO
1	CHUMBADOR DE EXPANSÃO WALSYWA Ø5/8" CBE58115 OU EQUIVALENTE	60	AÇO GALV.	-
2	CH 202x203x5/8" 125,44 kg/m ²	30	ASTM A-36	154,31
3	ARRUELA DE NEOPRENE	488	NEOPRENE	-
4	PARAFUSO AUTO-PERFURANTE Ø12-14x4"	488	AÇO GALV.	-
5	TELHA DE AÇO GALVANIZADO TRAPEZOIDAL LR40 ESPESSURA 0,65 LARGURA ÚTIL 980 PERFILOR - 6,08 kg/m ²	390,00m ²	AÇO GALV.	2371,20
6	CT1 - BR Ø1/2"x5596 0,99 kg/m	36	SAE 1020	199,41
7	PERFIL L DE ABAS IGUAIS 2"x3/16" C=50 3,63 kg/m	72	ASTM A-36	13,07
8	TR1 - BR Ø1/2"x2178 0,99 kg/m	36	SAE 1020	77,62
9	TR2 - BR Ø1/2"x2990 0,99 kg/m	36	SAE 1020	106,56
10	PERFIL L DE ABAS DESIGUAIS 5"x3,1/2"x5/16"x150 12,95 kg/m	48	ASTM A-36	93,24
11	PM1 - PERFIL H W150x22,5 C=171 22,5 kg/m	20	ASTM A-572	76,95
12	PM2 - PERFIL H W150x22,5 C=662 22,5 kg/m	10	ASTM A-572	148,95
13	VM1 - PERFIL H W150x22,5 C=4462 22,5 kg/m	20	ASTM A-572	2007,90
14	VT1 - PERFIL H W150x22,5 C=4522 22,5 kg/m	36	ASTM A-572	3662,82
15	PERFIL L DE ABAS IGUAIS 2"x5/16" C=120 5,83 kg/m	40	ASTM A-36	27,98
16	T1 - PERFIL UDC ENRIGECIDO 150x60x20x3,00 C=4822 6,83 kg/m	2	ASTM A-36	65,87
17	T2 - PERFIL UDC ENRIGECIDO 150x60x20x3,00 C=4522 6,83 kg/m	14	ASTM A-36	432,39
18	T3 - PERFIL UDC ENRIGECIDO 150x60x20x3,00 C=4822 6,83 kg/m	2	ASTM A-36	65,87
19	T4 - PERFIL UDC ENRIGECIDO 150x60x20x3,00 C=4822 6,83 kg/m	2	ASTM A-36	65,87
20	T5 - PERFIL UDC ENRIGECIDO 150x60x20x3,00 C=4522 6,83 kg/m	14	ASTM A-36	432,39
21	T6 - PERFIL UDC ENRIGECIDO 150x60x20x3,00 C=4822 6,83 kg/m	2	ASTM A-36	65,87
22	T7 - PERFIL UDC ENRIGECIDO 150x60x20x3,00 C=4822 6,83 kg/m	2	ASTM A-36	65,87
23	T8 - PERFIL UDC ENRIGECIDO 150x60x20x3,00 C=4522 6,83 kg/m	14	ASTM A-36	432,39
24	T9 - PERFIL UDC ENRIGECIDO 150x60x20x3,00 C=4822 6,83 kg/m	2	ASTM A-36	65,87
25	PARAFUSO Ø5/8"	232	AÇO GALV.	-
26	CH 172x172x5/8" 125,44 kg/m ²	30	ASTM A-36	111,33
TOTAL				10743,73 kg

NOTAS GERAIS

- DIMENSÕES EM MILÍMETRO E ELEVAÇÕES EM METRO, EXCETO ANOTADO.
 - MATERIAL:
 - PERFIS LAMINADOS "W": AÇO ASTM A572 GRAU 50.
 - PERFIS LAMINADOS "L": AÇO ASTM A36.
 - PERFIS DE CHAPA DOBRADA: AÇO ASTM A570 GRAU 33.
 - BARRAS REDONDAS: AÇO ASTM A36.
 - CHUMBADORES:
 - PRÉ-CONCRETAGEM - TIPO J AÇO ASTM A36.
 - PÓS-CONCRETAGEM - DE EXPANSÃO WALSYWA CBE12095 ø1/2", CBE58115 ø5/8" E CBE34145 ø3/4" OU EQUIVALENTE.
 - CHAPAS: AÇO ASTM A36.
 - PARAFUSOS
 - PARA LIGAÇÕES PRINCIPAIS: AÇO ASTM A325 GALVANIZADO.
 - PARA LIGAÇÕES SECUNDÁRIAS (ESCADAS, CORRIMÕES, TERÇA E TRAVESSAS) AÇO ASTM A307.
 - TIPO 1 - TELHA METÁLICA TERMO-ACÚSTICA TERMILOR, DA PERFILOR OU EQUIVALENTE TÉCNICO, SENDO A TELHA SUPERIOR LR-33 E CHAPA INFERIOR NERVURADA, AMBAS EM AÇO GALVANIZADO 275 (TIPO B) COM ESPESSURA DE 0,50mm E COM ACABAMENTO PRÉ-PINTADO, NA COR BRANCA. O MOLDO DEVERÁ SER COM ESPUMA DE POLIURETANO EXPANDIDO COM ESPESSURA 30mm.
 - TIPO 2 - TELHA METÁLICA DE AÇO GALVANIZADO 275 (TIPO B) TRAPEZOIDAL LR-40 ESPESSURA 0,65mm COM ACABAMENTO PRÉ-PINTADO, NA COR BRANCA.
- SOLDAS CONFORME A NORMA AWS, ELETRODO E70XX.
 - PINTURA - ESPECIFICAÇÕES CONFORME NORMA ISO 8501.
 - PREPARO DA SUPERFÍCIE:
 - A SUPERFÍCIE DEVERÁ SER LIMPA COM JATO ABRASIVO A FUNDO - Sa 2 ½ ISO 8501-1.
 - TINTA DE FUNDO:
 - TINTA DE FUNDO EM PRIMER EPOXI AMINA ÓXIDO DE FERRO (FB 6385/SB 5220), OU PRIMER EPOXI AMIDA (FB 6475/SB 5335) EM DUAS DEMÃO DE TINTA ESPESSURA DE 120 MICRONS QUANDO SECA.
 - TINTA DE ACABAMENTO:
 - TINTA DE ACABAMENTO EM POLIURETANO ACRÍLICO ALIFÁTICO EM DUAS DEMÃOS DE TINTA, ESPESSURA DE 80 MICRONS, QUANDO SECA COM DUAS DEMÃOS.
 - AS ESPECIFICAÇÕES CONTIDAS NESTE PROJETO NÃO PODERÃO SER ALTERADAS SEM A CONSULTA PRÉVIA DO PROJETISTA.

05			
04			
03			
02			
01			
Nº.	DESCRIÇÃO	RESP.	DATA

REVISÃO

<p>SEDU</p>	<p>GOVERNO DO ESTADO DO ESPÍRITO SANTO</p> <p>SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO - SEDU</p> <p>GERÊNCIA DE REDE FÍSICA ESCOLAR</p>	<p>GEPLAN</p> <p>PLANEJAMENTO - PROJETOS - GERENCIAMENTO DE OBRAS</p>
	<p>TÍTULO: EEEFM AFONSO CLÁUDIO REFORMA E AMPLIAÇÃO</p>	
<p>ENDEREÇO: AFONSO CLÁUDIO, ES.</p>		
<p>PRANCHIA: PROJETO ESTRUTURAL</p>		<p>PROJETO: ESTRUTURAS</p>
<p>SECRETÁRIO ESTADUAL: HAROLDO CORRÊA ROCHA</p>		
<p>GERENTE DA GERFE: EDUARDO DE MELLO TRISTÃO COSTA</p>	<p>ESCALA: INDICADA</p>	<p>UNIDADE: CENTÍMETROS</p>
<p>COORDENADOR GERAL: ANTONIO DE PADUA RODRIGUES DE OLIVEIRA</p>	<p>CREA: 624D/ES</p>	<p>VISTO:</p>
<p>AUTOR PROJETO: LAERTE JUNIOR BAPTISTA</p>	<p>CREA: 7616/D-ES</p>	<p>VISTO:</p>
<p>RESPONSÁVEL TÉCNICO:</p>	<p>CREA:</p>	<p>VISTO:</p>
<p>ARQUIVO: 09 - PEM - Afonso Claudio - Bloco 4B R00.dwg</p>	<p>DESENHO: ANTONIO</p>	<p>VISTO:</p>
<p>REFERÊNCIA: ESTRUTURAS METÁLICAS BLOCO 4B DETALHES</p>		<p>FOLHA: 45</p>
<p>FORMATO: OBSERVAÇÕES:</p>	<p>DATA: FEV/2018</p>	<p>VISTO: REVISÃO:</p>